
Manager Quality & Engineering

Locatie: Nijverdal

TenCate Outdoor Fabrics ontwikkelt en produceert al meer dan 70 jaar tentdoek en zonweringdoek voor de recreatiemarkt. TenCate Outdoor Fabrics is daarbij marktleider in diverse kampeersegmenten en heeft de reputatie van innovatieve en betrouwbare partner. Naast deze leidende positie in de kampeermarkt bouwt TenCate Outdoor Fabrics bv aan nieuwe markten. Deze nieuwe markten zullen in de komende jaren additionele groei gaan brengen die passen in de ambitieuze plannen van de onderneming. Zie voor meer informatie ook onze website www.tencateoutdoorfabrics.com.

TenCate Outdoor Fabrics is sinds augustus 2021 onderdeel van de Heytex groep, ontwikkelaar en producent van functioneel en technisch textiel.



Jouw functie

Als Manager Quality and Engineering speel je een cruciale rol in onze organisatie door zowel de efficiëntie van onze productieprocessen te verhogen, als ervoor te zorgen dat onze producten aan de vereiste kwaliteitsnormen voldoen. Je bent verantwoordelijk voor het implementeren van engineeringprincipes voor procesoptimalisatie en voor het ontwikkelen en bewaken van kwaliteitscontroleprocedures om ervoor te zorgen dat onze producten voldoen aan de verwachtingen van onze klanten.

Wat ga je doen?

- Je analyseert onze productieprocessen om knelpunten te verhelpen, doorlooptijden te verkorten en de algehele efficiëntie te verbeteren. Ook verzamel en analyseer je gegevens om trends te identificeren en prestatie indicatoren te controleren;
- Je zet projecten op en implementeert deze in het kader van afvalvermindering en continue verbetering;
- Je werkt samen met verschillende afdelingen om processen soepel te laten verlopen en synergiën te benutten;
- Je onderzoekt, adviseert en handelt productgerelateerde kwaliteitsklachten af in samenspraak met de diverse afdelingen;
- Je ontwikkelt, implementeert en bewaakt het kwaliteitsbeleid alsook de kwaliteitscontroleprocedures om ervoor te zorgen dat onze producten voldoen aan de normen en de specifieke eisen van onze organisatie. Ook stel je jaarlijkse kwaliteitsplannen op;
- Je richt je op het uitvoeren van kwaliteitsanalyses om kwaliteitsproblemen te identificeren en passende corrigerende maatregelen te nemen;

- Je traint medewerkers op het gebied van kwaliteitsnormen en -procedures;
- Je maakt rapportages om de kwaliteit en efficiëntie aan het management te communiceren en presenteren;
- Je leidt en motiveert het Quality en Engineering team om gemeenschappelijke doelen te bereiken;
- Ook adviseer je Directie en Management ten aanzien van het optimaliseren van het kwaliteitsbeleid en werkmethoden.

Profiel

We zoeken een enthousiaste, flexibel gedreven persoon, die beschikt over de volgende kwaliteiten;

- Je beschikt over een afgeronde HBO opleiding, bij voorkeur gespecialiseerd in industriële engineering of aanverwante gebieden. Een achtergrond in de textiel is gewenst;
- Je bent toe aan een zelfstandige (hands-on) rol en hebt een proactieve, ondernemende houding waarbij je uitblinkt in service- en klantgerichtheid;
- Je hebt aantoonbare ervaring in procesoptimalisatie en kwaliteitsmanagement in een industriële omgeving;
- Gedegen kennis van Lean manufacturing, Operational excellence en andere engineeringtools en methoden;
- Je beschikt over leiderschapskwaliteiten en je hebt het vermogen om teams te inspireren en te motiveren;
- Je beschikt over analytische vaardigheden en het vermogen om gegevens te interpreteren, innovatieve oplossingen te ontwikkelen, en weloverwogen beslissingen hierin te nemen;
- Je beschikt over uitstekende communicatieve en interpersoonlijke vaardigheden om effectief te communiceren met verschillende belanghebbenden. Een goede beheersing van de Nederlandse- en Engelse taal, in woord en geschrift is hierin erg belangrijk. Duits is een pré.

Wat heeft TenCate Outdoor Fabrics te bieden?

We bieden een functie waarin jij jouw creativiteit en zelfstandigheid volop kwijt kunt. Je krijgt de ruimte om zelf te groeien en samen met TenCate Outdoor Fabrics de markten verder te ontwikkelen. We bieden een afwisselende functie waar ruimte is voor zelfontplooiing en initiatief.

We zijn een goede werkgever met een open en informele cultuur en laten jou graag meegroeien met onze ambities. Boven op je salaris ontvang je jaarlijks 8% vakantietoeslag, een resultaatafhankelijke winstuitkering en een goed pensioen. Bij een 40-urige werkweek hebben we ruim 40 vrije dagen (vakantie/ADV) en een goed pakket aan secundaire arbeidsvoorwaarden met collectiviteitskortingen en opleidingsfaciliteiten. De locatie is goed bereikbaar met de auto en het openbaar vervoer. Je kosten worden volgens onze reiskostenregeling vergoed. We bieden je een prettige omgeving, met korte lijnen die gericht zijn op samenwerking.

Wil je reageren?

Als je op zoek bent naar een uitdagende functie waarin je jouw vaardigheden op het gebied van industriële techniek en operationele kwaliteitsmanagement kunt combineren, en als je geïnteresseerd bent in het continue verbeteren van productieprocessen en het behalen van kwaliteitsnormen, dan zien we je sollicitatie graag tegemoet.

Graag lezen we je motivatie en CV en gaan we in gesprek om te onderzoeken of jij en TenCate Outdoor Fabrics de juiste match zijn om samen verder te groeien. Je mail mag naar m.vanderkamp@tencateoutdoorfabrics.com. Heb je nog (inhoudelijke) vragen aangaande de functie, neem dan contact op met de heer Löwer, Directeur Operations, via f.loewer@tencateoutdoorfabrics.com.