



✦ Een aantal handelingen in het productieproces gebeurt nog met de hand

# Tentdoek maken is wetenschap!

Het is eigenlijk verbazingwekkend dat een stuk tentdoek kampeers beschermert tegen allerlei weersinvloeden. Zonder een speciale behandeling zou dat ook niet kunnen. We nemen een kijkje bij TenCate Outdoor Fabrics in Nijverdal, Europa's grootste leverancier van doek voor tenten, voortenten en vouwwagens.

TEKST CARLA EN KEES WITVLIET FOTOGRAFIE BART HAUTVAST



✦ Het kantoor van TenCate Outdoor Fabrics zetelt in een monumentaal pand in textielstad Nijverdal

✦ Het ruwe doek ligt klaar voor verdere behandeling



**T**enCate Outdoor Fabrics levert al sinds halverwege de negentiende eeuw materiaal voor de textielindustrie. Toen eind vijftiger jaren de tent in opmars kwam, was het produceren van tentdoek een logische stap. Dat ene vakantieweekje van toen is uitgegroeid tot een zee aan vrije tijd en daarmee werd ook de vraag naar tentdoek groter. Was het in het begin vooral katoenen doek waar vraag naar was, nu moet het tentdoek aan specifieke eigenschappen voldoen, afgestemd op gebruik en weersomstandigheden. Want we reizen wat af met z'n allen en tussen ons koude kikkerlandje en het tropische zuiden ligt een wereld van (tentdoek)verschil. Doek-eigenschappen als ademend, duurzaam,

kleurvast, schimmelwerend, waterafstotend, vlamvertragend en vochtregulerend bepalen tegenwoordig de toepassing.

## EEN KIJKJE IN DE KEUKEN

Wie een rondleiding (zie ook Abonnee-voordeel op pagina 107) door de fabriek volgt, ziet dat we met een grote speler van doen hebben. Het begint bij honderden kilometers doek dat vanuit het buitenland wordt aangevoerd. Deze basisweefsels zijn gemaakt van katoen, polyester of pva (een kunststof vezel met de ademende eigenschappen van katoen) of een mix van deze vezels. Twee decennia geleden werd dit doek nog door TenCate zelf gesponnen en geweven, maar nu is dit uitbesteed aan specialisten op dit

Wil je een  
exclusieve  
rondleiding bij  
TenCate?

Kijk op pagina 107





✦ In het eigen laboratorium vindt onder meer kwaliteitsbewaking plaats



✦ Niet alleen in het lab maar ook buiten wordt doek getest onder wisselende weersomstandigheden

✦ Hier wordt een laag acrylaat coating op het doek aangebracht



✦ In deze enorme machine wordt het doek gecoat, gefixeerd en voorzien van een finish

vlak. TenCate neemt alleen doek af dat onder hun speciale specificaties is gemaakt zodat er sprake is van een constante kwaliteit. Het basisdoek volgt een lang traject in de fabriek om pas na 15 tot soms wel 23 machinale behandelingen in de verzendhal te belanden als tentdoek dat gereed is voor verwerking.

#### KLEINE WASJES, GROTE WASJES

Alleen al de voorbehandeling is imponerend, te beginnen bij het zogenoemde zengen (afbranden van vezeltjes die uitsteken). Dan volgt het ontsterken en wassen (zetmeel eruit halen) en vervolgens het bleken. Om het doek van de benodigde kleur te voorzien volgt een proces van verven, wassen en fixeren (kleurvast maken). Het doek loopt door gigantische machines met walsen en persen, met baden en drogers. Veel machines gebruiken stoom voor het verwarmen en het walsen om het doek te drogen. Het bedrijf maakt gebruik van een eigen watervoorziening en waterzuiveringsinstallatie. Bijzonder is dat het doek van allerlei kleuren kan worden voorzien. Van oranje tot paars, van groen tot geel. Met speciale printers van een paar miljoen euro per stuk kan het bedrijf op het doek zelfs prints van landschappen en schilderijen maken.

#### COATING

Om het tentdoek geschikt te maken voor kamperen wordt het aan het eind van het proces voorzien van een rot- en schimmelwerende en vuilafstotende finish. Katoen doek (ongecoat doek, voor bijvoorbeeld De Waard-tenten) wordt geverfd voordat deze een finish krijgt. Polyester en polyester/pva-doek wordt



✦ TenCate Outdoor Fabrics heeft ook gigantische printers om doek te voorzien van kleurenprints

aan de buitenzijde voorzien van een, twee of drie lagen acrylaat coating. Deze geeft extra bescherming tegen zonlicht en vuil aanhechting.

#### SCHERP OOG

Dat de fabrikant niet over één nacht ijs gaat, blijkt uit de visuele eindcontrole. Elke rol tentdoek gaat meter voor meter langs het oog van een controleur die met een sticker elk knoopje of vuiltje aangeeft. Zo kan bij de confectie van het doek rekening gehouden worden met zo'n oneffenheid. Niet dat een knoopje of vuiltje de kwaliteit van het doek benadeelt. Het is puur voor visuele perfectie. De consument wil een 100 procent egaal doek. Deze controle is nog steeds niet overgenomen door een computer omdat

een geoefend menselijk oog toch meer registreert.

#### PROEF OP DE SOM

TenCate beheerst het hele proces van doekbewerking tot in de puntjes. Daartoe heeft het een eigen laboratorium met indrukwekkende apparatuur. Hier worden de waterafstotende eigenschappen van het doek gemeten en de trek- en scheursterkte getest. Zelfs een opstelling om versneld de invloed van zonlicht op tentdoek te meten, ontbreekt niet. Om de invloed van het weer te meten wordt het doek ook buiten getest. Uiteindelijk vindt het tentdoek z'n weg naar de naai-ateliers om te worden verwerkt tot tent, voortent, vouwagentent of luifel. ●

✦ Het doek is klaar voor verzending naar de (voor)tentfabrikanten



## Soorten doek

Wie een tent of voortent wil kopen, krijgt meestal te horen dat de tent is gemaakt van TenCate-doek. Logisch, want TenCate heeft een marktaandeel van ongeveer 80 procent van alle doeksoorten die in voortenten wordt verwerkt. Maar we moeten echt onderscheid maken tussen de meest gebruikte doeksoorten TenCate All Season Touring en TenCate All Season Residential. Daarnaast produceert de fabriek nog de doeksoorten Cotton, Polycotton en Campshield.

**All Season Touring** is een 100 procent polyester doek met een acrylaat coating. Polyester is licht, sterk en gaat lang mee. De coating maakt het doek waterdicht, weersbestendig en gemakkelijk te reinigen. Doek met één laag coating wordt veel gebruikt voor de wanden van voortenten, daken zijn altijd dubbel gecoat. All Season Touring wordt vooral gebruikt voor luifels en touringtenten en voor de wanden van bijna alle voortenten.

**All Season Residential** is gemaakt van een mix van polyester en pva in de verhouding 65/35 procent. Polyester is sterk en gaat lang mee, de vezel van pva kan net als katoenen vezels vocht opnemen. Dit beperkt condensvorming en dat geeft weer een aangename binnenklimaat. All Season Residential is voorzien van drie lagen coating en wordt gebruikt voor onder meer het dak en voor voortenten die wat langer op één plek staan.

Naast deze twee belangrijkste doeksoorten voor voortenten, maakt TenCate ook doek voor gezinstenten, vouwagens en glampingtenten. Voor deze kampeermiddelen wordt vooral TenCate Cotton (100 procent katoen) en TenCate Polycotton (50/50 katoen-polyester) gebruikt. Vanuit de markt van groeps- en glampingtenten is veel belangstelling voor het TenCate Campshield-doek. Dit is een unieke mix van vier vezels die het doek vlamvertragend, ademend en vochtregulerend maakt. Alle doeksoorten kennen weer een eigen onderverdeling. Wie daar meer over wil weten kan terecht op [tencateoutdoorfabrics.com](http://tencateoutdoorfabrics.com)