



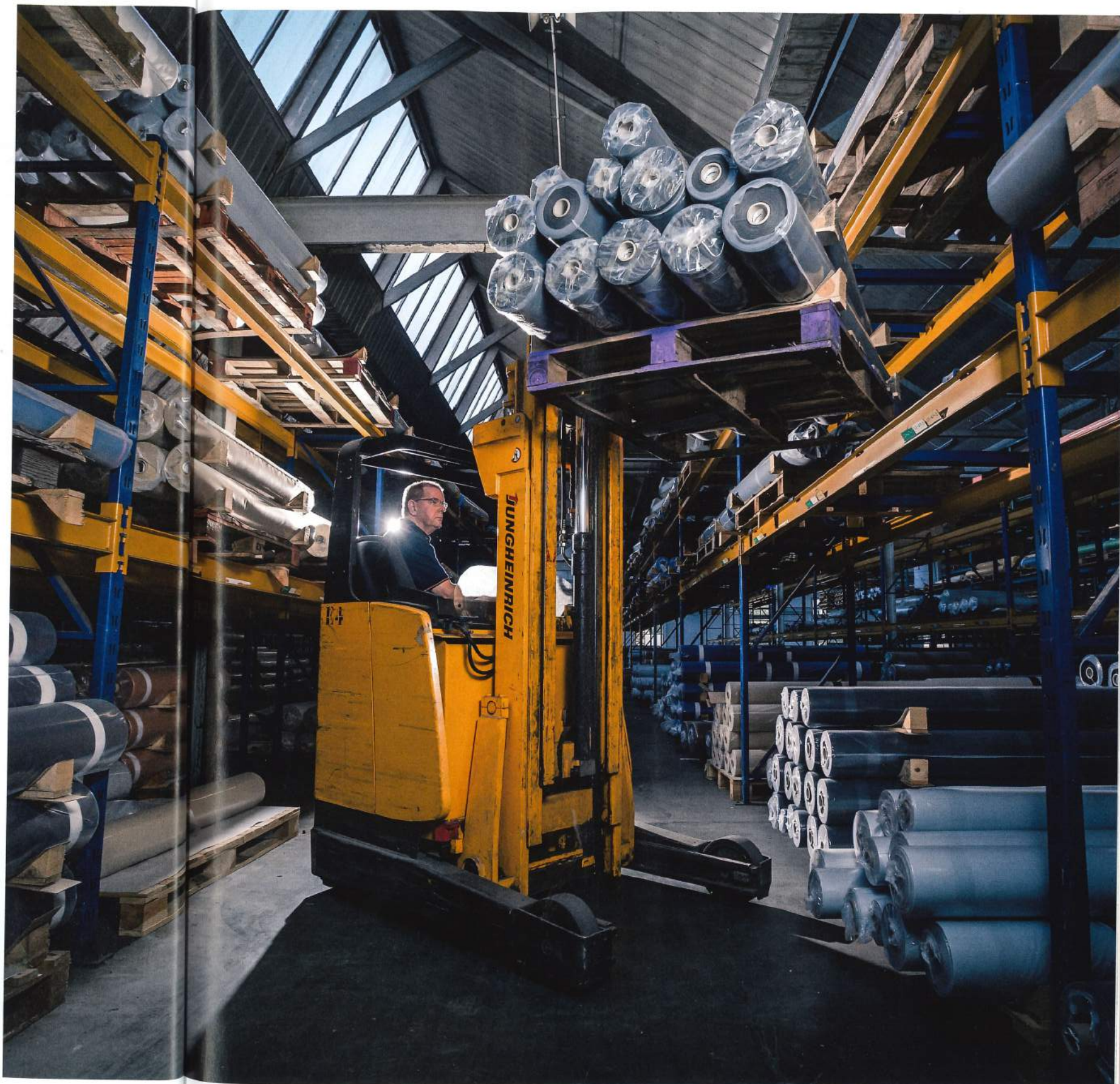
# Van rol tot voortent

EEN VOORTENT. MENIG KAMPEERDER HEEFT ER EEN. MAAR HEB JIJ JE OOI AFGEVRAAGD HOE JOUW KAMPEERSERRE WORDT GEMAAKT? ACSI FREELIFE GING OP BEZOEK BIJ EEN NEDERLANDS BEDRIJF DAT IS GESPECIALISEERD IN HET MAKEN VAN VOORTENTDOEK.

**G**rote kans dat jouw tentdoek onder handen is genomen door TenCate Outdoor Fabrics in Nijverdal, de grootste tentdoekfabrikant van Nederland. Het bedrijf telt zeventig werknemers en levert voortentdoeken in de varianten polyester – beter bekend als de All Season Touring – en een combinatie van poly-vinyl-alcohol (pva) en polyester, de All Season Residential. Voor wie zich ooit heeft verdiept in de voortentenmarkt, komen deze Engelse termen waarschijnlijk bekend voor uit de brochures. Het merendeel van de hoogwaardige voortentmerken werkt tegenwoordig met All Season Touring- of Residential-doeke. All Season is trouwens een merknaam. Beide tentdoeksoorten zijn dus niet per se geschikt voor vier seizoenen. Staat jouw voortent maar een aantal weken per jaar op? Dan zit je goed met de Touring. Dit polyester doek met één of twee coatinglagen is de lichtste en goedkoopste van de twee. Sta je niet alleen in de zomer op de camping? Dan kom je al snel uit bij de Residential met drie coatinglagen. De Residential bestaat voor 65 procent uit polyester en 35 procent pva. Pva is een synthetisch product met de eigenschappen van katoen. Net als katoen neemt de pva-vezel vocht op en houdt deze condensatie tegen. Sommige voortentmerken kiezen juist voor een combinatie van de twee materialen, met Touring in de wanden en een Residential-dak.

## 15.000 VOORTENTEN IN WORDING

Nadat het ruwe tentdoek binnenkomt bij TenCate, gaan er normaal gesproken tussen de vier en zeven weken overheen voordat het eindproduct klaar is. Daarvoor zijn tussen de zeven en 22 stappen nodig. Meer dan de helft van het productieproces van TenCate bestaat uit het gebruiksklaar maken van ruw tentdoek voor diverse merken voortenten. Dat doet TenCate in mindere mate ook voor vouwvagens en tenten van de bekende merken De Waard en Karsten. Tot zover de theorie achter de praktijk. Tijd om te gaan kijken hoe zo'n tentdoek wordt gemaakt. Redacteur Sander trekt een geel veiligheidsvestje aan en duikt de fabriek in. Zeker 150 rollen met daarop per stuk 800 tot 2.500 meter doek liggen netjes op een rijtje in het magazijn. Uit één rol van duizend meter kan je ongeveer honderd voortenten snijden. Dat zijn 15.000 voortenten in wording. De rollen liggen klaar om in opdracht van voortentmerken uit binnen- en buitenland in verschillende stappen te worden bewerkt tot tentdoek. Helemaal onbewerkt is het materiaal niet. Het doek is natuurlijk al gesponnen en geweven. Deze eerste twee stappen in het productieproces laat TenCate over aan Duitse of Oostenrijkse specialisten. Tijdens het spinnen worden de verschillende polyester- en pva-vezels geselecteerd op lengte, dikte, sterkte en rekbaarheid. Bij het weven verbindt een machine de

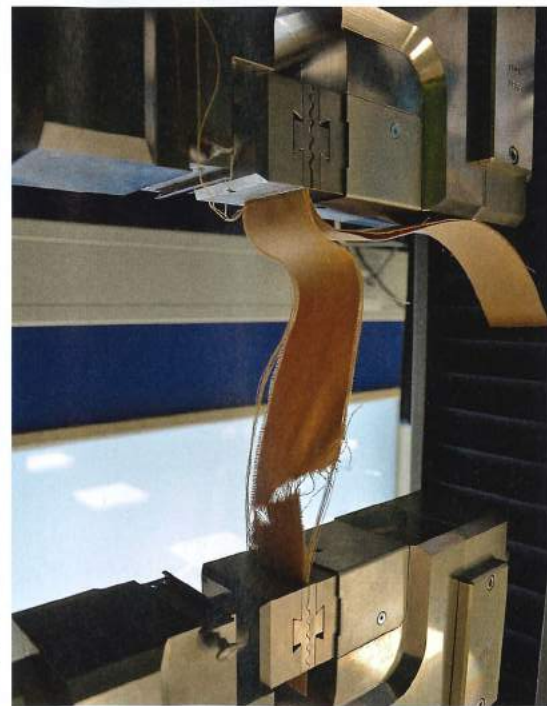
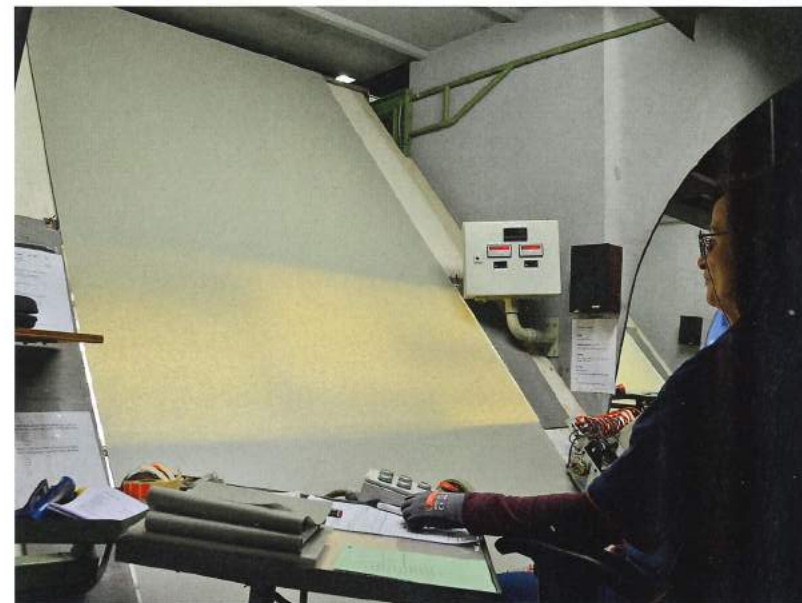




Tijdens de buitentest hangt het doek twee jaar buiten. Iedere drie maanden wordt het doek gekeurd en kijkt men onder meer naar het verschil in kleur en de sterkte van het doek (boven).

De trektest is een van de vele tussencontroles om erachter te komen hoe sterk het doek is (rechtsmidden).

Bij een andere tussencontrole speurt een medewerker naar mogelijke fouten in het doek (linksmidden).



lengtedraden (de schering) met de breedtedraden (de inslag). TenCate pakt het productieproces op met een voorbehandeling van het gesponnen en geweven doek. In de fabriek in Nijverdal wordt het materiaal onder meer gewassen en gebleekt. Eigenlijk komt dit neer op een flinke schoonmaakbeurt van het doek.

#### DE PASTAKEUKEN

Dan is het tijd om het doek te verven. De rollen draaien automatisch door de verfmachine en worden daarna gedroogd. Daarvoor bestaat een speciale droogmachine waarin het doek tachtig keer op en neer gaat. Voordat het doek gedroogd en wel naar de afdeling coating gaat, gaat het naar de kleurkeuring. Het is een van de vele tussencontroles en meteen ook een van de lastigste. Deze controle gebeurt op het oog onder speciale daglichtlampen. Steekproefsgewijs wordt het doek naast het staal van de specifieke klant gelegd. Ieder testdoek krijgt een cijfer waaraan je het tintverschil kan aflezen. De keurmeester laat mij een voorbeeld zien van het kleinste denkbare tintverschil. Zit hier echt verschil in? Na vier keer kijken geef ik het op. Ik zie het niet.

We lopen door naar de 'pastakeuken' waar een grote pan coatingpasta klaarstaat. Afhankelijk van het materiaaltype komen er één tot drie bescherm lagen van acrylaatcoating over het doek. Deze zorgen ervoor dat het materiaal uv-bestendig en waterdicht is en dat de oorspronkelijke kleur zoveel mogelijk intact blijft. Bovendien kan jij je voortent dankzij deze bescherm lagen makkelijker schoon en droog maken. Zonder coating ademt het doek weliswaar beter, maar droogt het minder snel. Ongecoat doek van katoen of polyesterkatoen wordt daarom veelal gebruikt in tenten en vouwagens.

#### WATERAFSTOTENDE LAAG

De volgende stap is het bedrukken van het materiaal. Daarvoor heeft TenCate een digitale printmachine die het doek voorziet van het gewenste sjabloon. Het doek gaat vervolgens een speciaal bad in dat de All Season-doeken een finishlaag meegeeft, zodat de voortent in wording ook waterafstotend, vlekwerend, vuilafstotend en rot- en schimmelwerend is. Het is de laatste stap in het productieproces tot volwaardig tentdoek. Voordat het tentdoek klaar is voor verzending, gaat het nog naar het laboratorium. Laborante Josien van Boven is net bezig met het meten van de treksterkte. Josien spant een stuk tentdoek in een machine die het materiaal langzaam uit elkaar trekt, totdat het doek scheurt. Op het

computerscherm kan Josien precies aflezen hoeveel procent rek er in het materiaal zit en of het sterk genoeg is.

#### WATERKOLOM EN BUITENEXPOSITIE

De waterkolomtest bootst regenval na om de waterdichtheid te meten. Waterkolom zegt iets over hoeveel regen – in centimeters of millimeters – in theorie op het doek kan vallen voordat het gaat lekken. Gelukkig is het doek bijna altijd volledig waterdicht. Als er al lekkages voorkomen, dan is dat bijna altijd op de naden. Toch is de waterkolom om een heel andere reden een belangrijke waarde. Het zegt namelijk veel over het binnenklimaat van je tent. Over het algemeen geldt namelijk dat hoe hoger de waterkolom, hoe minder luchtdoorlatend het doek is. Net als regen kan zonneschijn het doek behoorlijk aantasten. Voor het meten van de zonbestendigheid staat in het TenCate-laboratorium een soort mega gezichtsbrunier die versneld veroudering van het doek nabootst. Deze uv-test geeft een indicatie van de zonbestendigheid voor het doek het lab uitgaat om buiten aan de elementen te worden blootgesteld. Tijdens deze test worden twee jaar lang de sterkte en kleurweerechtheid van het doek op de voet gevolgd. De kleurweerechtheid geeft aan hoe de originele kleur na verloop van tijd verweert. Doorstaat het Touring- of Residential-tentdoek deze en alle andere kwaliteitscontroles? Dan gaat de rol weer terug naar het magazijn. Klaar voor verzending naar de voortentfabrikanten. Nu het frame nog en de voortent is klaar. ■

“Zonder coating ademt het doek beter, maar droogt het minder snel”

#### VOORTENTASSISTENT

Oriënteer jij je op een voortent en heb jij nog geen idee wat voor een het gaat worden? Dan is het niet altijd overzichtelijk om door de bomen het bos te zien. Het Nederlandse voortentenmerk Doréma denkt met je mee

met de online voortentassistent. Op basis van onder meer de gewenste diepte en het caravanmerk- en bouwjaar maakt Doréma automatisch een selectie van voortentmodellen die aansluiten bij jouw wensen.

